

200 Tonnen präzise eingesetzt

26 technoplus-Mitarbeiter entwickeln und fertigen für Kunden aus ganz Europa, wie etwa BMW.

AM STANDORT in Lauterach werden hochpräzise Stanzwerkzeuge für die rationelle Fertigung von Blechteilen (Beschläge, Automobilteile, Leuchten, etc.) entwickelt und hergestellt.

Schrittweise zum Produkt

Beim Stanzen wird ein flaches Blech von einer Blechrolle (Coil) abgewickelt und in mehreren Schritten durch ein Werkzeug transportiert. Das

Werkzeugoberteil bewegt sich auf und ab. Dabei wird das Blech schrittweise geschnitten, gezogen, gebogen oder verformt, sodass schlussendlich das gewünschte Blechteil entsteht.

Der letzte Arbeitsschritt trennt das Produkt vom Streifen. Dies alles geschieht mit hoher Kraft und Geschwindigkeit. Bei technoplus werden Maschinen mit bis zu 200 Tonnen Presskraft eingesetzt.

Erfahrung als Erfolgsfaktor

Geschäftsführer Ing. Michael Mathis erklärt das Erfolgsrezept von technoplus: „Wir verfügen über das nötige Know-how und die jahre-

lange Erfahrung, die für die Konstruktion und Fertigung der Werkzeuge erforderlich sind. Außerdem bieten wir unseren Kunden die Wartung der Werkzeuge durch speziell geschulte Werkzeugmacher und die Fertigung der Stanzteile auf unseren Stanzmaschinen an.“

Weltweiter Einsatz

Ein Beispiel für ein erfolgreiches Produkt von technoplus ist die Außenhülle eines Elektroniksteckers (Rückfahrsondrik BMW). Das Werkzeug zur Fertigung des Bauteils wurde von technoplus entwickelt und gebaut. Der Kunde produziert damit in Singapur.



Ing. Michael Mathis mit einem Stanzstreifen für eine Beleuchtungshalterung.

FOTO: VN/HARTINGER