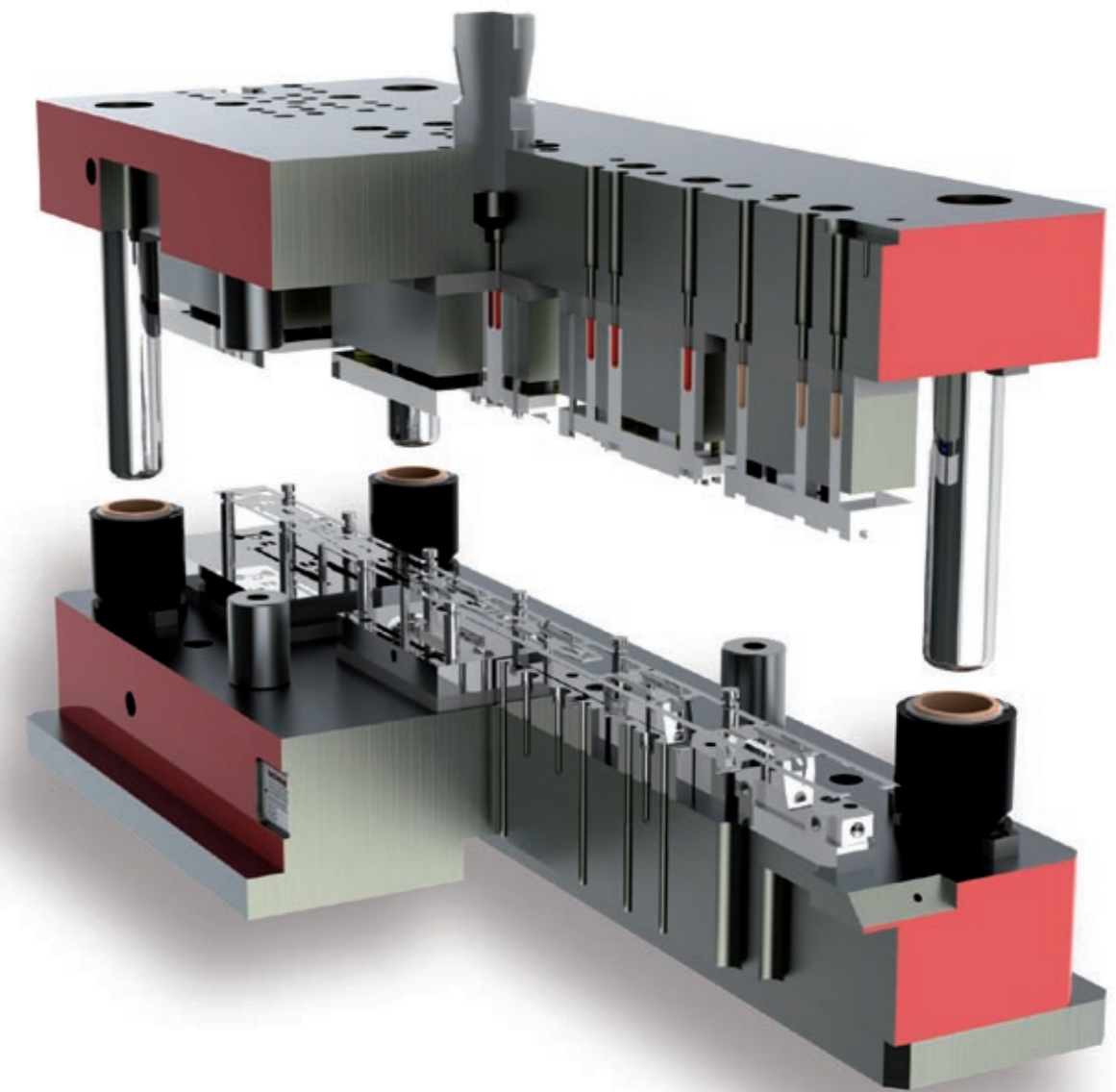


Werkzeugbau

Stanztechnik

Metallformung



© nu-art.at



technoplus

technoplus Technologieservices GmbH&Co KG
Funkenstraße 11
6923 Lauterach | Österreich
Telefon +43 (0) 5574 76178-0
Telefax +43 (0) 5574 76178-5
technik@techno**plus**.eu
www.techno**plus**.eu

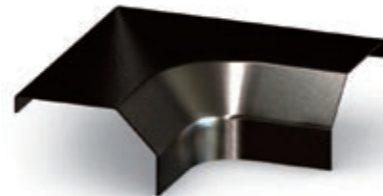
technoplus



Technisch innovative Produkte plus fachliche Kompetenz. Gute, innovative Technik, fachlich kompetent verwirklicht, bringt ein höchstmögliches Kosten / Nutzen- Verhältnis für den Kunden und steigert damit seine Zufriedenheit. Seit 1978 steht technoplus für Qualität in der Metallverarbeitung. Technoplus entwickelt und fertigt Stanzwerkzeuge. Technoplus fertigt aber auch Stanz- Biege- und Umformteile auf den eigenen Stanzmaschinen. Dies ermöglichte es uns, ein höchstmögliches Know-how um das Thema „Stanzen“ aufzubauen.

stanzen | biegen | tiefziehen | umformen

Werdegang eines Stanzteiles | Wir begleiten Sie beim ganzen Prozess



| | |
|---|--|
| Produktentwicklung | Beratung, Entwicklung, Konstruktion |
| Produktoptimierung für Serienfertigung | Durch eine fertigungsoptimierte Produktentwicklung schützen wir unsere Kunden vor unnötigen Kosten |
| Erstmuster | Schnelle Fertigung von Musterteilen für eine rasche Markteinführung |
| Preiskalkulation | Sichere Werkzeug- und Fertigungskosten |
| Werkzeugkonstruktion | Konstruktion in 3D incl. aller erforderlichen Fertigungsdaten |
| Teilefertigung für Werkzeuge | Wir fertigen im eigenen Werkzeugbau und stellen so Qualität und Termin sicher |
| Zusammenbau/Montage der Werkzeuge | Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung garantieren eine optimale Qualität |
| Werkzeugausprobe | Durch unsere Spezialisten, auf unseren Stanzmaschinen bis 200T Presskraft |
| Nullserie | Auf unseren Maschinen oder beim Kunden, wenn gewünscht mit unserer Unterstützung |
| Serienfertigung | Gerne produzieren wir Stanzteile aller Art und Losgrößen auf unseren Anlagen |
| Werkzeuginstandhaltung | Unsere Instandhaltung wartet sowohl interne wie externe Werkzeuge |
| Werkzeug- und Fertigungsoptimierung | Unsere Spezialisten aus Konstruktion und Instandhaltung lernen täglich dazu. Diese Erfahrung fließt auch in bestehende Werkzeuge |
| Weitere Arbeitsschritte | z.B. Gleitschleifen, Oberflächenbehandlung, etc. im Haus oder durch ausgewählte Partner |
| Verpackung und Auslieferung an den Endkunden | Durch unsere Versandmitarbeiter |

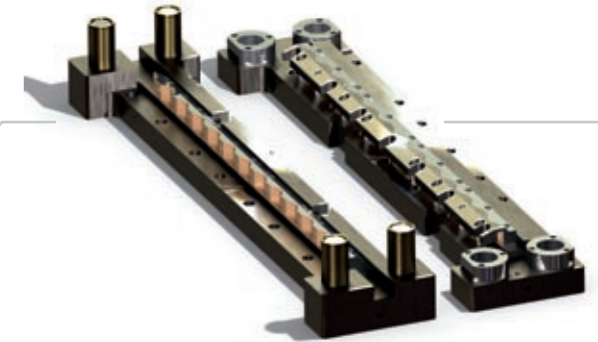
Komplettpaket oder spezielle Dienstleistungen

- Sie wollen sich nicht um Werkzeuge und Teileproduktion kümmern? Technoplus liefert Ihnen fertige Teile.
- Sie wollen zwar das Werkzeug von der Konstruktion bis zur Nullserie zukaufen, die Serienteile aber selber stanzen? Technoplus unterstützt Sie bis zur Inbetriebnahme des serienreifen Werkzeuges in Ihrer Produktion.
- Sie haben bereits ein Stanzwerkzeug, wollen aber die Instandhaltung extern vergeben? Technoplus garantiert eine schnelle und unkomplizierte Abwicklung.
- Sie wollen nur die Konstruktion des Werkzeuges in Auftrag geben, die Fertigung aber selber übernehmen? Technoplus liefert Ihnen alle Fertigungsdaten.
- Sie benötigen eine Werkzeugänderung oder streben eine Optimierung der Hubzahlen an? Profitieren Sie von unserer Erfahrung.

werkzeugbau

Probleme und Lösungen im Stanzwerkzeugbau

In der täglichen Verwendung von Stanzwerkzeugen durch unsere Produktion und die jahrelange Instandhaltung von Werkzeugen wurden wir auf Probleme aufmerksam und haben Lösungen entwickelt. Einige Beispiele finden Sie in folgender Übersicht.

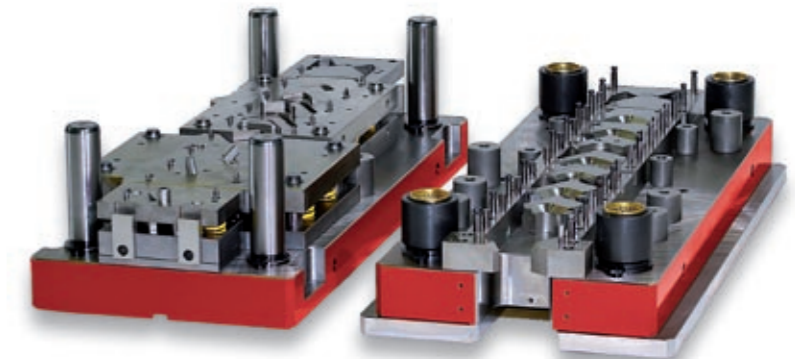


| | |
|--|--|
| Bandeinführung leicht gemacht | Bandvoranschlag made by t+ |
| Sichere Folgekontrolle | Eigens entwickeltes Gabellichtschrankensystem |
| Werkzeugcrash | Frei zugänglicher Stanzstreifen für eine schnelle Problembehebung |
| Abfälle kommen hoch | Integrierte Abfallhalter in allen Schnittmatrizen |
| Hohe Materialfestigkeit | Richtige Oberfläche für weniger Verschleiß |
| Verzinktes Blech | Richtige Oberfläche, Zinkfreistellung |
| Lebensdauer | Robustes Werkzeuggestelle (dicke Grund- und Kopfplatte) und Optimale Werkzeugführung |
| Fertigungsgenauigkeit (enge Toleranzen) | Hohe Sucherleistung für beste Wiederholgenauigkeit |
| Materialoptimierung in der Streifenauslegung | Spart Kosten über die ganze Produktlebensdauer |
| Hubhöhenoptimierung für Ihre Presse | Für höchstmögliche Hubzahlen beim Stanzen |

Sie haben ein Problem und suchen eine Lösung? Bitte kontaktieren Sie uns. Wir stellen uns gerne jeder Herausforderung.

instandhaltung

Sie haben keinen eigenen Werkzeugbau oder Instandhaltungsabteilung – wir übernehmen die Instandhaltung Ihrer Werkzeuge. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung. Wir lernen täglich dazu, weil wir auf unseren Stanzmaschinen selber produzieren.



Wir bieten...

- Schnelle Bearbeitung, damit das Werkzeug für die nächste Produktion wieder bereit ist
- Werkzeugreinigung
- Schärfen, Unterlegen von Matrizen und Stempeln
- Neufertigung von Ersatz- und Verschleißteilen
- Lagerhaltung von Ersatzteilen und Verschleißteilen
- Instandhaltungsbericht auf Wunsch mit Fotodokumentation
- Verbesserungsvorschläge
- Problemlösungen
- Abhol- und Lieferservice

Fehlt noch etwas? Bitte kontaktieren Sie uns. Wir stellen uns gerne jeder Herausforderung.